

# Шлифовальный станок

## СПМ-200

### Описание

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69



## СПМ-200 Станок плоскошлифовальный



Станок плоскошлифовальный "SPM-200". Назначение.

Станок плоскошлифовальный специализированный "СПМ" предназначен для шлифования плоских заготовок, закрепленных на магнитном столе. Основное назначение станка - изготовление и правка плоских ножей различного применения: ножи гильотинных ножниц, ножи для дробилок, ножи для строгальных станков, ножи фуговальных станков, ножей рейсмусовых станков, а так же ножей ледозаливочных машин.

Станок плоскошлифовальный "СПМ" может использоваться для одновременного шлифования набора однотипных деталей в один размер. Например при изготовлении однотипных колец, втулок, вкладышей, прокладок, пластин и т.д..

Станок плоскошлифовальный "SPM". Особенности конструкции.

Шпиндель станка плоскошлифовального "СПМ" расположен вертикально и укреплен на каретке, движущейся периодически вдоль главной оси станка по линейным направляющим. Форма направляющих - квадратная. Шлифование осуществляется торцом шлифовального камня чашеобразной формы.

Направление шлифовки (расположение рисок) при таком расположении заготовки и шлифовального камня получается поперечным (относительно главной оси длинной заготовки). Такое направление шлифования способствует равномерному распределению остаточных напряжений в заготовке. После шлифовки на станке "СПМ" длинные ножи не склонны к короблению, характерному для станков с продольным типом шлифования.

Положение шпинделя плоскошлифовального станка "СПМ" в горизонтальной плоскости не регулируется в направлении поперек главной оси станка. Таким образом ширина шлифования ограничена размером камня (чашки). При использовании чашки диаметром 200 мм актуальная ширина шлифования - 190 мм. Данный параметр в разумных пределах может быть изменен по т/з заказчика.

**Привод подачи каретки** - обеспечивает возвратно-поступательное движение подвижной каретки в автоматическом режиме. Интервал рабочего стола, в котором происходит перемещение каретки, может быть гибко настроен в зависимости от длины шлифуемой заготовки. В базовой комплектации станок оборудован системой плавной регулировки скорости движения подвижной каретки;

**Система подачи охлаждающей жидкости** - состоит из **вогнутого поддона** из нержавеющей стали, изготовленного таким образом, чтобы частички металла и абразива, образующиеся при шлифовании задерживались в поддоне, а сама отработанная жидкость стекала в **трехсекционный бак**, в первом отделении которого происходит осаждение металлических частиц попавших в бак, во втором **фильтрация жидкости**, в третьем - охлаждающая жидкость отстаивается, и из этого отделения происходит забор жидкости при помощи надежного **центробежного насоса**.

Жесткость конструкции шлифовального станка. Сварная станина.

В станках серии "СПМ" используется станина, сваренная из стальных труб квадратного или прямоугольного сечения. По сравнению с чугунными станинами такая станина имеет несколько меньшую жесткость. Специалистами нашего предприятия разработана методика обеспечения точности шлифовального станка с учетом особенностей сварной станины, что позволяет стабильно обеспечивать заявленную точность весь срок эксплуатации станка.

Опорная поверхность базирования заготовки (поверхность магнитной плиты) шлифуется специальной кареткой с опорой на базовые направляющие станка, что обеспечивает гарантированную параллельность опорных поверхностей - базе.

После установки станка на место эксплуатации крепление станка к фундаменту позволяет дополнительно увеличить жесткость станины и обеспечить долговременную стабильность геометрии станка.



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

**Единый адрес для всех регионов: [knc@nt-rt.ru](mailto:knc@nt-rt.ru) || [www.kbstanok.nt-rt.ru](http://www.kbstanok.nt-rt.ru)**