

Станок для фрезерования пазов

Шершень

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

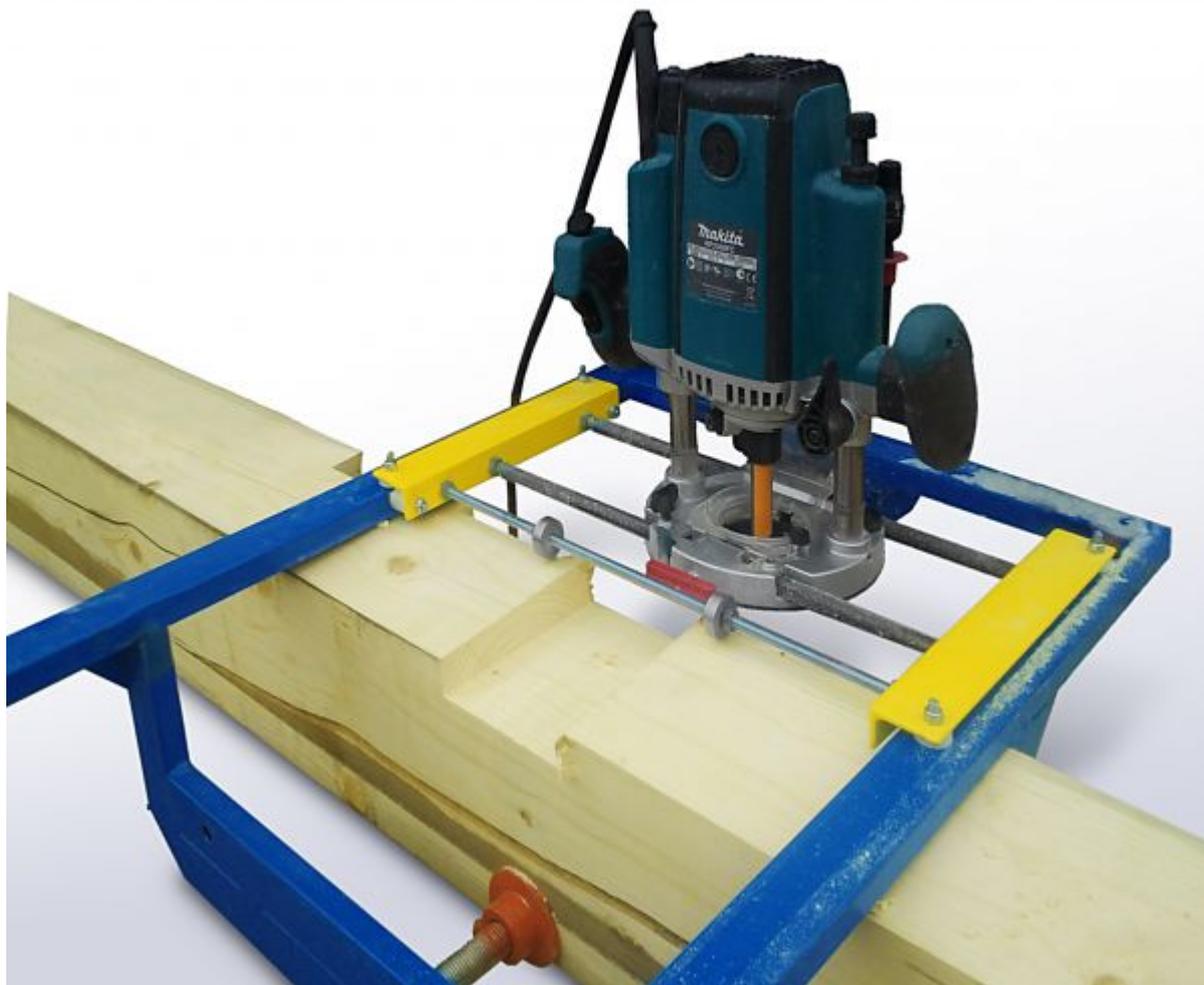
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Шершень, ручной прирезной станок



Фрезерный мобильный станок КБС Шершень предназначен для изготовления венцовых соединений в строительном брус прямоугольного сечения (ручной чашкорез для бруса). Станок Шершень - это ручной чашкорезный станок, предназначенный для создания замковых соединений при возведении построек из бруса. Малые габариты, легкость и простота конструкции позволяют использовать станок Шершень и в цехе и непосредственно на строительной площадке в качестве основного чашкорезного станка или дополнительного оборудования для доработки, а возможно и исправления допущенного станочного брака. В стандартной комплектации Шершень позволяет фрезеровать пазы глубиной до 74 мм в брус шириной от 40 до 200 мм, для замкового соединения взаимно перпендикулярных стен. Вы можете изменить комплектацию оборудования для достижения Ваших конкретных целей.

Принцип действия ручного прирезного фрезерного станка Шершень

Станок крепится основанием - направляющими непосредственно на обрабатываемый брус и фиксируется. Обрабатывающий узел - специализированный ручной фрезерный станок Makita установленный на рамку, которая скользит по основанию. Ширина паза выставляется с помощью ограничителей на рамке. Глубина паза выставляется непосредственно на обрабатываемом узле. Обработка производится специальной концевой фрезой с твердосплавными напайками или сменными ножами (опция). В качестве рабочего узла на чашкорезном станке Шершень рекомендуем применять самый мощный фрезер из модельного ряда Makita - RP2300FC, мощностью 2,3 кВт, с точной настройкой глубины фрезерования, эргономичной рукояткой и светодиодной подсветкой рабочей зоны. В стандартной комплектации поставляются 2 фрезы с твердосплавными напайками диаметром 35 и 19 мм. Рабочий узел устанавливается на специальную раму, которая крепится на брус и позволяет перемещать фрезер в продольном и

поперечном направлении. Изменение комплектности чашкорезного станка позволит Вам увеличить толщину обрабатываемого бруса до 240 мм или до 280 мм, вырезать замковые соединения типа Эркер под углом от 45 до 135 градусов, а также вырезать пазы типа Ласточкин хвост.

Новая версия ручного станка Шершень

Новая версия ручного чашкореза Шершень позволяет делать соединения бруса под разными углами. По пожеланиям наших клиентов нашим предприятием разработан специальный чашкорезный станок для выборки паза в прямоугольном бруске под различными углами к оси бревна. Эта возможность станка позволяет делать Эркерные соединения прямо на строительной площадке. Заказать станок в "угловом" варианте можно, просто сообщив нашим менеджерам параметры регулировки угла (плавная или ступенчатая), при формировании заказа или по телефону.

Преимущества и особенности ручного прирезного станка Шершень

Серьезные нагрузки, которым подвергается фрезерный узел станка при работе, требуют использования в конструкции мощного и надежного фрезерующего агрегата. В качестве фрезерного узла на станке Шершень мы рекомендуем использовать самый мощный ручной фрезер из модельного ряда Makita, модель RP2300FC. Отличительные особенности модели:

- Мощность 2300 Вт.
- Глубина обработки 0-70 мм.
- Точная настройка глубины фрезерования.
- Эргономичные рукоятки с мягкими накладками.
- Фиксация клавиши включателя в нажатом положении.
- Светодиодная подсветка рабочей зоны.

Специальная фреза со съёмными перезатачиваемыми ножами

Станок Шершень по заказу может оснащаться специальной фрезой с многолезвеными съёмными затачиваемыми ножами из закаленной стали. В отличие от цельных фрез и фрез со съёмными одноразовыми непerezатачиваемыми режущими пластинами данный инструмент позволяет существенно сократить эксплуатационные расходы станка.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Дополнительно к базовой комплектации приобретаются:

- Фрезер. Качественный и самый мощный фрезер японской компании Makita моделью RP 2300 FC - это профессиональный высокопроизводительный фрезер с глубиной обработки 70 мм. Надежный мотор 2300 Вт и высокая частота холостого хода до 22 000 об/мин обеспечивают гладкое качественное фрезерование. Эффективная система охлаждения предохраняет двигатель от перегрева, а плавный пуск от перегрузки. Электронная система позволяет выбирать оптимальную скорость. Глубина обработки точно регулируется отдельным винтом, плавность заглабления обеспечивается шарикоподшипниками. Смена фрез осуществляется при помощи входящего в комплект ключа. Для хорошей видимости рабочая зона освещается двойной светодиодной подсветкой. Симметричные прорезиненные ручки позволяют легко управлять инструментом. В одну из ручек встроен пылезащитный выключатель с фиксацией кнопки для продолжительной работы. Для бруса шириной 240 мм настоятельно рекомендуется заказывать станок под фрезер Makita. Для бруса шириной 280 мм станок делается исключительно под фрезер Makita! В целях уменьшения стоимости можно заменить фрезер Makita на наиболее близкий по техническим характеристикам аналог отечественного производства, модель Интерскол ФМ-32/1900Э. Он чуть меньшей мощности 1900 Вт, однако и стоимость данного фрезера в несколько раз ниже. Гарантия на фрезер Интерскол - 24 месяца. Если у Вас уже есть

фрезер, то нужно выбрать под какую установку какого фрезера ("Makita" или "Интерскол") будет подготовлен станок, т.к. параметры у фрезеров не одинаковые.

- Максимальная ширина обрабатываемого бруса/паза. Стандартная рамка станка и основание фрезера рассчитаны на фиксацию на брус шириной (высотой, если станок фиксируется на боковой грани бруса для выборки бокового паза) до 200 мм и, соответственно, фрезерование пазов шириной до 200 мм. Если планируется обработка бруса большей ширины (для бокового паза - высоты) - рамка и основание станка увеличиваются. Если обрабатываемый брус будет меньше, то можно уменьшить этот параметр, так станок будет компактнее и удобнее в работе.
- Инструмент. Стандартный набор инструмента для пазов прямоугольного сечения состоит из двух фрез разной длины и диаметра с т/с режущими напайками. Этот комплект можно заменить на фрезе со сменными затачиваемыми ножами из закаленной стали. Такая фреза дороже, но стоимость сменных ножей существенно ниже стоимости одноразовой фрезы. Если вы планируете делать соединение типа Ласточкин хвост - не забудьте сообщить при заказе вариант инструмента, в котором фигурирует соответствующий комплект фрез. К станку подходят любые концевые фрезы с хвостовиком диаметром 12 мм. Максимальная глубина фрезеруемого паза рассчитывается путем вычитания из общей длины фрезы 28 мм, например, фрезой общей длиной 70 мм можно сделать паз глубиной до 42 мм (70-28=42).
- Тип и угол фрезеруемого паза. Станок в стандартном исполнении предназначен для фрезерования поперечных пазов под прямым углом относительно продольной оси бруса (в т.ч. на боковых и торцевых гранях бруса). Если необходимо фрезерование пазов под различными углами - станок дополнительно оснащается специальной, относительно крупногабаритной, разборной станиной с изменяемым углом направляющих. В данном случае не станок фиксируется на брус, а сам брус фиксируется на станине. Можно выбрать вариант с фиксированными углами реза (45, 60, 90, 110, 135 градусов), либо с бесступенчатой регулировкой угла по угломеру. Для фрезерования торцевых пазов типа Ласточкин хвост не забудьте сообщить при заказе соответствующую фрезе.

Технические характеристики	КБС Шершень
Характеристики обрабатываемого материала, мм	в базе (опционально)
Ширина вырезаемого паза	40-200 (до 280)
*Максимальная глубина вырезаемого паза	74
Угол вырезаемых пазов, град	90 (45-135)
Мощность фрезерного агрегата, кВт	2,3 (1,9)
Габаритные размеры станка, мм	
Длина	650 (2600)
Ширина	450 (1300)
Высота	400 (300)
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	
Длина	860 (2700)
Ширина	570 (1400)
Высота	320 (400)

Масса, кг	
Станка	18 (70)
Станка без фрезера	12 (64)
Объем, м ³	0,16 (1,51)

* - при использовании фрезы общей длиной 102 мм (поставляется в комплекте инструмента Стандарт) и максимальном погружении хвостовика в цанговый зажим.

Комплект поставки

В базовой комплектации прирезной станок поставляется:

1. Рамка - направляющие для поперечной фиксации на брус шириной (высотой, если выбирается боковой паз) от 40 до 200 мм и выборки пазов под прямым углом.
2. Основание для фрезера с опорами скольжения с регулируемыми ограничителями ширины паза.
3. Комплект дополнительного крепежа для фиксации рамки на торце бруса.
4. Фреза концевая с т/с режущими напайками, для пазов прямоугольного сечения - 2 шт: d=35 мм, L=73 мм и d=19 мм, L=102 мм.

Производительность

Опытный оператор тратит на фрезерование двух пазов среднего размера не более 5 минут вместе с разметкой, переустановкой и настройкой станка. Таким образом, производительность станка может составлять не менее 150 кубических метров бруса в месяц.

Инструмент

Станок в базовой комплектации оснащается 2-мя концевыми фрезами (разного диаметра и длины) с т/с напайками. По заказу станок может оснащаться фрезой со сменными перезатачиваемыми ножами из закаленной стали. Так же возможно оснащение станка коническими фрезами для фрезерования в брус специальных пазов для соединения типа Ласточкин хвост. К станку подходят любые концевые фрезы с хвостовиком диаметром 12 мм. Максимальная глубина фрезеруемого паза рассчитывается путем вычитания из общей длины фрезы 28 мм, например, фрезой общей длиной 70 мм можно сделать паз глубиной до 42 мм (70-28=42).



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru